

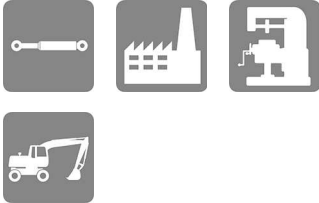
MOL Hydro HV 46

Wielosezonowy olej hydrauliczny



MOL Hydro HV 46 to najwyższej jakości hydrauliczna ciecz robocza, którą można stosować w szerokim przedziale temperatur. Zawiera dodatek na bazie cynku ograniczający zużycie oraz mineralne oleje bazowe o starannie dobranej jakości, a także zapewnia uzyskiwanie konsekwentnie wysokich parametrów użytkowych nawet w środowisku, w którym występują duże wahania temperatury w układach przemysłowych i w mobilnych układach hydraulicznych pracujących przy wysokich obciążeniach. Zapewnia wyjątkową odporność na zużycie. W standardowej pompie łożatkowej (Vickers V104C), zużycie jest o 85% niższe niż wyznaczona wartość graniczna.

Zastosowanie



Sprzęt pracujący w szerokim przedziale temperatur

Układy hydrauliczne pracujące przy wysokim ciśnieniu i w trudnych warunkach operacyjnych

Sprzęt przemysłowy pracujący w niskich temperaturach (pompy, serwonapędy)

Prasy hydrauliczne pracujące w pomieszczeniach i na zewnątrz

Układy hydrauliczne obrabiarek

Układy hydrauliczne maszyn do robót ziemnych i maszyn leśnych

Systemy cyrkulacji

Cechy i korzyści

Wysoki wskaźnik lepkości

Optymalne smarowanie i odpowiednie działanie w szerokim zakresie temperatur środowiska i temperatur operacyjnych

Niskie straty hydrauliczne

Bezpieczne stosowanie przez cały rok

Doskonała odporność na ścinanie

Tworzy trwałą warstwę smarującą, nawet przy narażeniu na silne naprężenia

Nadzwyczajna ochrona przed zużyciem

Parametry użytkowe w zakresie zapobiegania zużyciu zbliżone do parametrów olejów przekładniowych

Niezawodne działanie, nawet w sprzęcie narażonym na duże obciążenia pod wysokim ciśnieniem

Długi okres eksploatacji sprzętu

Nadzwyczajna stabilność termiczna i hydrolityczna

Zapewnia działanie bez przywierania zaworów serwisowych i kontrolnych.

Długie okresy między wymianami oleju

Nadzwyczajna filtrowalność

Filtrowalność nie pogarsza się, nawet pod wpływem wilgoci

Przewidywalnie niższe zużycie filtra nawet w przypadku wkładów filtra o wielkości porów 2-3 mikronów

Szybkie uwalnianie powietrza i niska pienność

Stabilna zbilansowana warstwa smarująca między warstwami tarcia, która zapewnia długi okres eksploatacji

Ograniczenie ryzyka kawitacji

MOL Hydro HV 46

Wielosezonowy olej hydrauliczny



Cechy i korzyści (rozwińcie)

Dobra separacja wody

Umożliwia zapobieganie nadmiernej korozji i zużyciu
Wydłużeniu okresu pomiędzy wymianami oleju i okresu eksploatacji sprzętu

Ulepszone właściwości płynięcia na zimno

Niezawodne działanie, nawet w niskich temperaturach

Specyfikacje i dopuszczenia

Klasa lepkości: ISO VG 46
ISO 11158 HV
ISO 6743-4
ISO-L-HV
DIN 51524-3 (HVLP)
Parker Hannifin (Denison) HF-0/HF-1/HF-2
SAE MS1004 Type HV
AFNOR NF-E-48603 (HV)

Własności

Własności	Wartości typowe
Gęstość w 15 °C [g/cm ³]	0,865
Lepkość kinematyczna w 40 °C [mm ² /s]	45,1
Lepkość kinematyczna w 100 °C [mm ² /s]	8,1
Wskaźnik Lepkości	154
Temperatura płynięcia [°C]	-42
Temperatura zapłonu (Cleveland) [°C]	220

Dane podane w tabeli stanowią wartości typowe produktu i nie są równoznaczne z danymi ze specyfikacji.

Magazynowanie i transport

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Utrzymywać z daleka od otwartego płomienia i od innych źródeł zapłonu.

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Podczas transportu, magazynowania i w czasie użycia do produkcji przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa i przepisów dotyczących ochrony środowiska w zakresie dotyczącym olejów mineralnych.

Dla bardziej szczegółowych informacji należy sięgnąć do Karty Charakterystyki Produktu.

W oryginalnym opakowaniu w zalecanych warunkach magazynowania: 48 miesięcy

Zalecana temperatura magazynowania: max. 40°C